

SMART CASSETE 90X90 R32



Para aplicações de pequeno comércio, a cassete smart da Toshiba é a combinação perfeita de conforto, elegância e eficiência.

Eficiência

- SEER e SCOP mais elevados do setor, devido ao permutador de calor generosamente dimensionado e com tratamento exclusivo magic coil e motor do ventilador DC de alta eficiência.
- Poupança de energia com o sensor de presença, que desliga automaticamente a unidade se não estiver ninguém na divisão,

Conforto

- Design exclusivo das alhetas para uma ótima distribuição do ar.
- Configuração individual da posição das alhetas e 4 modos de varrimento distintos: standard, diagonal, duplo ou giratório.
- Cinco níveis de ventilação para controlar o caudal de ar com precisão.

Design

- O design simples e elegante enquadra-se com vários tipos de ambiente.



SCOP MÁX



5.51

POTÊNCIA



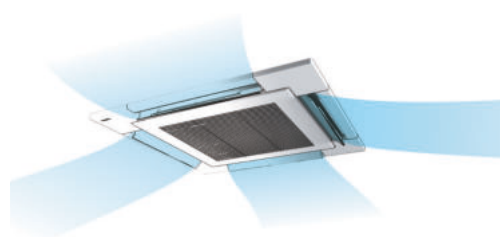
5kW > 14kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

A posição das alhetas ajusta-se automaticamente para que os utilizadores não sintam correntes de ar frio.



UNIDADES INTERIORES

RAV-GM561UT-E
RAV-GM801UT-E
RAV-GM1101UT-E
RAV-GM1401UT-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E



RAV-GP801AT-E



RAV-GP1101AT-E
RAV-GP1401AT-E



COMANDOS REMOTOS

RBC-AX41U(W)-E
TCB-AX32E2

RBC-AMS55E-ES(EN)
RBC-AMS41E
RBC-AMT32E
RBC-ASC11E

SMART CASSETE 90X90 R32

SMART CASSETE R32 Características Super Digital Inverter - Monofásico

Unidade exterior			RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
Unidade interior			RAV-GM561UT-E	RAV-GM801UT-E	RAV-GM1101UT-E	RAV-GM1401UT-E
Potência em arrefecimento	kW		5.0	7.1	10.0	12.5
Potência arref. (mín. - máx.)	kW		1.2 - 5.6	1.9 - 8.0	3.1 - 12.0	3.1 - 14.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0.19 - 1.20 - 2.03	0.26 - 1.37 - 2.94	0.56 - 1.90 - 2.80	0.56 - 2.91 - 3.40
EER			4.17	5.18	5.26	4.30
SEER			8.07	9.40	8.80	8.30
Classe eficiência energética		C	A++	A+++	A+++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	C	217	264	398	903
Potência em aquecimento	kW		5.6	8.0	11.2	14.0
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW		0.9 - 8.1	1.3 - 11.3	2.6 - 13.0	2.6 - 16.5
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0.16 - 1.29 - 2.75	0.20 - 1.45 - 3.15	0.41 - 2.18 - 2.98	0.41 - 3.04 - 4.18
COP	W/W		4.34	5.52	5.14	4.61
SCOP			5.01	5.51	5.00	4.97
Classe eficiência energética		H	A++	A+++	A++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	H	1061	1294	2573	2702

SMART CASSETE R32 Dados físicos da unidade interior

Unidade interior			RAV-GM561UT-E	RAV-GM801UT-E	RAV-GM1101UT-E	RAV-GM1401UT-E
Caudal de ar (A/B)	m³/h - l/s		1050/750 - 291/208	1920/810 - 533/225	2250/1050 - 625/291	2250/1170 - 625/325
Nível de pressão sonora (A-M-B)	dB(A)		32-29-26	42-35-27	48-40-31	48-41-33
Nível de potência sonora (A-M-B)	dB(A)		48-45-43	56-49-43	61-54-46	61-55-48
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		256 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840
Peso	kg		20	25	25	25
Dimensões painel (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		30×950×950	30×950×950	30×950×950	30×950×950
Peso do painel	kg		5	5	5	5

C: Modo de arrefecimento

H: Modo de aquecimento

SUPER DIGITAL INVERTER



A série Super Digital Inverter da Toshiba é líder em eficiência energética, intervalo de funcionamento e comprimento de tubagens, oferecendo a melhor solução para a maioria dos projetos de pequeno comércio e as grandes aplicações de carácter residencial.

Máxima eficiência

- Alta eficiência, com SCOP até 5,51, graças à tecnologia inverter da Toshiba.

Grande adaptabilidade

- Os limites de temperatura de funcionamento, que vão de -27°C (aquecimento) até +52°C (arrefecimento), permitem ao sistema funcionar num vasto intervalo de temperaturas.
- Funcionamento silencioso.

Flexível

- Pode ser utilizado para aplicações interiores simples (mono-Split) ou duplos, triplos ou quadruplos (sistemas "Twin")

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso.
- Função de auto-diagnóstico.



SCOP MÁX



5,51

POTÊNCIA



5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

> O Comando por cabo RBC-AM-S55E-ES/EN permite a análise integrada de consumos de energia.

Consumo de potência (semanal)



DAYTONA

RAV-GM_UT-E
RAV-RM_UTP-E
RAV-RM_MUT-E



SPA

RAV-RM_BTP-E
RAV-RM_SDT-E



MONTECARLO

RAV-RM_CTP-E



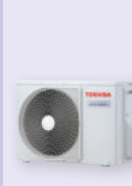
MONZA

RAV-RM_KRTP-E
RAV-GM_KRTP-E



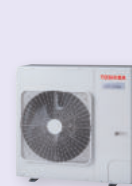
IMOLA

RAV-RM_FT-EN/ES



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E



RAV-GP801AT-E



RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

SUPER DIGITAL INVERTER

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior			RAV-GP561ATP-E 2 HP	RAV-GP801AT-E 3 HP	RAV-GP1101AT-E 4 HP	RAV-GP1401AT-E 5 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s		2250	3180	6960	6960
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	46	46	49	50
Nível de potência sonora	dB(A)	C	63	63	66	67
Intervalo de funcionamento	°C	C	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	48	48	50	51
Nível de potência sonora	dB(A)	H	65	65	67	68
Intervalo de funcionamento	°C	H	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370
Peso	kg		45	67	93	93
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas						
Gás	pol.		1/2	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.		1/4	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m		3	3	3	3
Comp. máx de tubagem	m		50	50	75	75
Máxima diferença de alturas	m		30	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m		20	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO2eq		R32 / 1.35 / 0.91	R32 / 1.9 / 1.28	R32 / 3.1 / 2.09	R32 / 3.1 / 2.09
Alimentação	V-ph-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Trifásica

Unidade exterior			RAV-GP1101AT8-E 4 HP	RAV-GP1401AT8-E 5 HP	RAV-GP1601AT8-E 6 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s		6060 - 1683	6180 - 1717	6180 - 1717
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	49	51	51
Nível de potência sonora	dB(A)	C	66	68	68
Intervalo de funcionamento	°C	C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	50	52	53
Nível de potência sonora	dB(A)	H	67	69	70
Intervalo de funcionamento	°C	H	-20 / 15	-20 / 15	-20 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Peso	kg		95	95	95
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas					
Gás	pol.		5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.		3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m		3	3	3
Comp. máx de tubagem	m		75	75	75
Máxima diferença de alturas	m		30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m		30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO2eq		R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75
Alimentação	V-ph-Hz		380/415-3N-50	380/415-3N-50	380/415-3N-50

C: Modo arrefecimento
H: Modo aquecimento