

DAYTONA CASSETE 90X90 R32



A Daytona cassette está concebida para proporcionar uma distribuição uniforme de ar e um conforto total; é a solução ideal para aplicações de pequeno comércio.

Conforto

- Duas opções de forma das alhetas: alheta plana e alheta de formato curvo para uma ótima distribuição do ar.
- Configuração individual da posição das alhetas e 4 modos de varrimento distintos: standard, diagonal, duplo ou giratório.
- Vasto caudal de ar em todas as direções.

Fiabilidade

- Função de auto-limpeza e tecnologia de iões de prata no tabuleiro de condensados para evitar acumulação de micróbios.
- Bomba de condensados de grande potência de elevação integrada.

Fácil instalação

- Chassis compacto com uma altura de apenas 256 mm (tamanhos 5 e 8).
- Unidade leve, para uma instalação fácil e rápida.



SCOP MÁX



5.22

POTÊNCIA



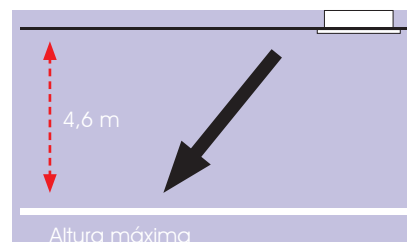
5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

Ótima difusão do ar para um teto até 4,6m de altura!



UNIDADES INTERIORES

RAV-RM561UTP-E
RAV-RM801UTP-E
RAV-GM901UTP-E
RAV-RM1101UTP-E
RAV-RM1401UTP-E
RAV-RM1601UTP-E

SDI



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E
RAV-GP801AT-E
RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

DI



RAV-GM561ATP-E
RAV-GM801ATP-E
RAV-GM901ATP-E
RAV-GM1101AT(8)PE
RAV-GM1401AT(8)P-E
RAV-GM1601AT(8)P-E



COMANDOS REMOTOS

RBC-AX32U(W)-E
TCB-AX32E2

RBC-AMS55E-ES(EN)
RBC-AMS41E
RBC-AMT32E
RBC-ASC11E

DAYTONA CASSETE 90X90 R32

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Características Super Digital Inverter - Monofásico

Unidade exterior		RAV-GP561ATP-E		RAV-GP801AT-E		RAV-GP1101AT-E		RAV-GP1401AT-E	
Unidade interior		RAV-RM561UTP-E		RAV-RM801UTP-E		RAV-RM1101UTP-E		RAV-RM1401UTP-E	
Potência em arrefecimento	kW	5.0		7.1		10.0		12.5	
Potência arref. (mín. - máx.)	kW	1.2 - 5.6		1.9 - 8.0		3.1 - 12.0		3.1 - 14.0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0.19 - 1.22 - 1.97		0.26 - 1.58 - 3.15		0.53 - 2.13 - 3.05		0.53 - 3.16 - 3.55	
EER		4.1		4.49		4.69		3.96	
SEER		7.61		8.80		8.65		8.15	
Classe eficiência energética	C	A++		A+++		A+++		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a C	230		282		405		920	
Potência em aquecimento	kW	5.6		8.0		11.2		14.0	
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW	0.9 - 8.1		1.3 - 11.3		2.6 - 13.0		2.6 - 16.5	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0.16 - 1.3 - 2.76		0.20 - 1.77 - 3.47		0.40 - 2.34 - 3.08		0.40 - 3.21 - 4.38	
COP	W/W	4.31		4.52		4.79		4.36	
SCOP		4.96		5.22		4.73		4.72	
Classe eficiência energética	H	A++		A+++		A++		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a H	1071		1367		2719		2844	

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Características Super Digital Inverter - Trifásico

Unidade exterior		RAV-GP1101AT8-E		RAV-GP1401AT8-E		RAV-GP1601AT8-E	
Unidade interior		RAV-RM1101UTP-E		RAV-RM1401UTP-E		RAV-RM1601UTP-E	
Potência em arrefecimento	kW	10.0		12.5		14.0	
Potência arref. (mín. - máx.)	kW	2.6 - 12.0		2.6 - 14.0		2.6 - 16.0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0.66 - 2.32 - 3.60		0.66 - 3.42 - 4.40		0.66 - 4.34 - 5.70	
EER		4.31		3.65		3.23	
SEER		7.10		7.01		6.72	
Classe eficiência energética	C	A++		-		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a C	492		1069		1249	
Potência em aquecimento	kW	11.2		14.0		16.0	
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW	2.4 - 15.6		2.4 - 18.0		2.4 - 19.0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0.53 - 2.41 - 4.30		0.53 - 3.41 - 5.50		0.53 - 4.28 - 6.51	
COP	W/W	4.65		4.11		3.74	
SCOP		4.36		4.36		4.36	
Classe eficiência energética	H	A+		-		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a H	3047		3049		3049	

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Características Digital Inverter - Monofásico e Trifásico

Unidade exterior		RAV-GM561ATP-E		RAV-GM801ATP-E		RAV-GM901ATP-E		RAV-GM1101AT(8)P-E		RAV-GM1401AT(8)P-E		RAV-GM1601AT(8)P-E	
Unidade interior		RAV-RM561UTP-E		RAV-RM801UTP-E		RAV-RM901UTP-E		RAV-RM1101UTP-E		RAV-RM1401UTP-E		RAV-RM1601UTP-E	
Potência em arrefecimento	kW	5.0		6.7		8.0		9.5		12.0		14.0	
Potência arref. (mín. - máx.)	kW	1.5 - 5.6		1.5 - 8.0		1.9 - 8.8		3.0 - 11.2		3.0 - 13.2		3.0 - 16.0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0.26 - 1.56 - 1.86		0.26 - 2.22 - 2.60		2.42		0.60 - 2.87 - 4.10		0.60 - 4.29 - 4.71		4.49	
EER		3.21		3.02		3.30		3.31		2.8		3.12	
SEER		6.34		5.81		7.00		6.15		5.71		6.30	
Classe eficiência energética	C	A++		A+		A++		A++		A+		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a C	276		403		389		540		736		1033	
Potência em aquecimento	kW	5.3		7.7		9.0		11.2		13.0		16.0	
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW	1.5 - 6.3		1.5 - 9.0		1.6 - 9.9		3.0 - 13.0		3.0 - 16.0		3.0 - 18.0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0.26 - 1.36 - 2.08		0.26 - 2.13 - 3.03		2.65		0.60 - 2.93 - 4.30		0.60 - 3.46 - 4.50		4.43	
COP	W/W	3.90		3.62		3.72		3.82		3.76		3.61	
SCOP		4.60		4.42		4.60		4.28		4.29		4.35	
Classe eficiência energética	H	A++		A+		A++		A+		A+		-	
Consumo sazonal de energia	kWh/a H	852		1615		1917		2615		2611		2575	

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Dados físicos da unidade interior

Unidade interior		RAV-RM561UTP-E		RAV-RM801UTP-E		RAV-GM901UTP-E		RAV-RM1101UTP-E		RAV-RM1401UTP-E		RAV-RM1601UTP-E	
Caudal de ar (A/B)	m³/h - l/s	1050/780 - 291/217		1230/810 - 341/225		1600/900 - 444/250		2010/1170 - 558/325		2100/1230 - 583/341		2130/1260 - 592/350	
Nível de pressão sonora (A-M-B)	dB(A)	32-29-28		35-31-28		40-36-33		43-38-33		44-38-34		45-40-36	
Nível de potência sonora (A-M-B)	dB(A)	47-44-43		50-46-43		55-51-48		58-53-48		59-53-49		60-55-51	
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	256 × 840 × 840		256 × 840 × 840		319 × 840 × 840		319 × 840 × 840		319 × 840 × 840		319 × 840 × 840	
Peso	kg	20		20		24		24		24		24	
Dimensões painel (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	30 × 950 × 950		30 × 950 × 950		30 × 950 × 950		30 × 950 × 950		30 × 950 × 950		30 × 950 × 950	
Peso do painel	kg	4.2		4.2		4.2		4.2		4.2		4.2	

C: Modo de arrefecimento
H: Modo de aquecimento

SUPER DIGITAL INVERTER



A série Super Digital Inverter da Toshiba é líder em eficiência energética, intervalo de funcionamento e comprimento de tubagens, oferecendo a melhor solução para a maioria dos projetos de pequeno comércio e as grandes aplicações de carácter residencial.

Máxima eficiência

- Alta eficiência, com SCOP até 5,51, graças à tecnologia inverter da Toshiba.

Grande adaptabilidade

- Os limites de temperatura de funcionamento, que vão de -27°C (aquecimento) até +52°C (arrefecimento), permitem ao sistema funcionar num vasto intervalo de temperaturas.
- Funcionamento silencioso.

Flexível

- Pode ser utilizado para aplicações interiores simples (mono-Split) ou duplos, triplos ou quadruplos (sistemas "Twin")

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso.
- Função de auto-diagnóstico.



SCOP MÁX



5.51

POTÊNCIA



5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

> O Comando por cabo RBC-AM-S55E-ES/EN permite a análise integrada de consumos de energia.

Consumo de potência (semanal)



DAYTONA

RAV-GM_UT-E
RAV-RM_UTP-E
RAV-RM_MUT-E



SPA

RAV-RM_BTP-E
RAV-RM_SDT-E



MONTECARLO

RAV-RM_CTP-E



MONZA

RAV-RM_KRTP-E
RAV-GM_KRTP-E



IMOLA

RAV-RM_FT-EN/ES



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E



RAV-GP801AT-E



RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

SUPER DIGITAL INVERTER

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior			RAV-GP561ATP-E 2 HP	RAV-GP801AT-E 3 HP	RAV-GP1101AT-E 4 HP	RAV-GP1401AT-E 5 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s		2250	3180	6960	6960
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	46	46	49	50
Nível de potência sonora	dB(A)	C	63	63	66	67
Intervalo de funcionamento	°C	C	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	48	48	50	51
Nível de potência sonora	dB(A)	H	65	65	67	68
Intervalo de funcionamento	°C	H	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370
Peso	kg		45	67	93	93
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas						
Gás	pol.		1/2	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.		1/4	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m		3	3	3	3
Comp. máx de tubagem	m		50	50	75	75
Máxima diferença de alturas	m		30	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m		20	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ ICO2eq		R32 / 1.35 / 0.91	R32 / 1.9 / 1.28	R32 / 3.1 / 2.09	R32 / 3.1 / 2.09
Alimentação	V-ph-Hz		220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Trifásica

Unidade exterior			RAV-GP1101AT8-E 4 HP	RAV-GP1401AT8-E 5 HP	RAV-GP1601AT8-E 6 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s		6060 - 1683	6180 - 1717	6180 - 1717
Nível de pressão sonora	dB(A)	C	49	51	51
Nível de potência sonora	dB(A)	C	66	68	68
Intervalo de funcionamento	°C	C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46
Nível de pressão sonora	dB(A)	H	50	52	53
Nível de potência sonora	dB(A)	H	67	69	70
Intervalo de funcionamento	°C	H	-20 / 15	-20 / 15	-20 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Peso	kg		95	95	95
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas					
Gás	pol.		5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.		3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m		3	3	3
Comp. máx de tubagem	m		75	75	75
Máxima diferença de alturas	m		30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m		30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ ICO2eq		R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75
Alimentação	V-ph-Hz		380/415-3N-50	380/415-3N-50	380/415-3N-50

C: Modo arrefecimento
H: Modo aquecimento

DIGITAL INVERTER



> NOVO



O Digital Inverter da Toshiba incorpora tecnologia de inverter de última geração para o setor comercial, oferecendo consideráveis vantagens em termos de capacidade, poupança de energia, controlo otimizado, menor carga de refrigerante, tudo isto com as dimensões mais pequenas e a gama mais leve de unidades exteriores de todo o setor.

Leve e compacto

- Até 12,8kW numa altura de apenas 890mm e com um peso de apenas 69 kg.

Grande adaptabilidade

- Compatível com uma vasta gama de unidades interiores: Daytona cassete, cassete slim 60x60, Suzuka Slim, SPA R32, Monza e Montecarlo.
- Modo de funcionamento noturno para reduzir o ruído da unidade exterior a apenas 33dB (A).

Eficiência e poupança de energia

- A tecnologia de controlo vetorial da unidade (IPDU) assegura uma alta eficiência durante todos os regimes de funcionamento.
- Controlo de potência em intervalos de 1% para um ótimo controlo da capacidade entre 50 e 100% da carga.
- Função de monitorização de energia disponível com comando por cabo RBC-AMS55E/ES.

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso.
- Função de auto-diagnóstico.

SCOP MÁX



4.51

POTÊNCIA



2.5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-15°C > +46°C

O compressor de última geração da Toshiba inclui um potente rotor magnético com uma grande área superficial, para aumentar a eficiência e reduzir o ruído de funcionamento.

- > Eficiência
- > Fiabilidade
- > 100% Toshiba



DAYTONA

RAV-RM_UTP-E
RAV-RM_MUT-E



SPA

RAV-RM_BTP-E
RAV-RM_SDT-E



MONTECARLO

RAV-RM_CTP-E



MONZA

RAV-RM_KRTP-E
RAV-GM_KRTP-E



IMOLA

RAV-RM_FT-EN/ES



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GM561ATP-E
RAV-GM801ATP-E
RAV-GM901ATP-E



RAV-GM1101AT(8)P-E
RAV-GM1401AT(8)P-E



RAV-GM1601AT(8)P-E

DIGITAL INVERTER

DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior		RAV-GM301ATP-E 1 HP	RAV-GM401ATP-E 1.5 HP	RAV-GM561ATP-E 2 HP	RAV-GM801ATP-E 3 HP	RAV-GM901ATP-E 3.5 HP	RAV-GM1101ATP-E 4 HP	RAV-GM1401ATP-E 5 HP	RAV-GM1601ATP-E 6 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s	1800 - 500	2200 - 611	2400 - 667	2700 - 750	2900 - 806	4080 - 1133	4200 - 1167	6900 - 1917
Nível de pressão sonora	dB(A) C	46	49	46	48	51	54	55	53
Nível de potência sonora	dB(A) C	61	64	63	65	68	70	70	70
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46
Nível de pressão sonora	dB(A) H	47	50	48	52	55	57	57	55
Nível de potência sonora	dB(A) H	62	65	65	69	72	74	74	72
Intervalo de funcionamento	°C H	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Peso	kg	33	39	40	44	47	68	68	95
Tipo de compressor		DC Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas									
Gás	pol.	3/8	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m	2	2	5	5	5	5	5	5
Comp. máx de tubagem	m	20	20	30	30	50	50	50	50
Máxima diferença de alturas	m	10	10	30	30	30	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m	15	15	20	20	30	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO2eq	R32 / 0.6 / 0.4	R32 / 0.9 / 0.6	R32 / 0.9 / 0.6	R32 / 1.3 / 0.9	R32 / 2.0 / 1.3	R32 / 2.1 / 1.4	R32 / 2.1 / 1.6	R32 / 2.4 / 5.0
Alimentação	V-ph-Hz	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60	220/240-1-50, 220-1-60

DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Trifásica

Unidade exterior		RAV-GM1101AT8P-E 4 HP	RAV-GM1401AT8P-E 5 HP	RAV-GM1601AT8P-E 6 HP
Caudal de ar	m³/h - l/s	4080 - 1133	4200 - 1167	6900 - 1917
Nível de pressão sonora	dB(A) C	54	55	53
Nível de potência sonora	dB(A) C	70	70	70
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46
Nível de pressão sonora	dB(A) H	57	57	55
Nível de potência sonora	dB(A) H	74	74	72
Intervalo de funcionamento	°C H	-15 / 15	-15 / 15	-15 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Peso	kg	69	69	94
Tipo de compressor		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas				
Gás	pol.	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m	5	5	5
Comp. máx de tubagem	m	50	50	50
Máxima diferença de alturas	m	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO2eq	R32 / 2.1 / 1.4	R32 / 2.1 / 1.4	R32 / 2.4 / 1.6
Alimentação	V-ph-Hz	380/415-3-50, 380-3-60	380/415-3-50, 380-3-60	380/415-3-50, 380-3-60

C: Modo arrefecimento
H: Modo aquecimento