



Especificações Técnicas - DI Cassete

Sistema			CASSETE 4VIAS 60X60 56
Capacidade nominal	kW	F	5,0
Limites de Capacidade refrigeracion (mín. - máx.)	kW	F	1,5 - 5,6
Consumo (mín.-nominal - máx.)	kW	F	0,30-1,65-1,86
EER	W/W	F	3,03
EER a 50% de carga		F	4,90
SEER		F	5,48
Classe energética		F	A
Consumo anual estimado	kWh/a	F	319
Capacidade nominal	kW	A	5,3
Limites de Capacidade (mín. - máx.)	kW	A	1,5 - 6,3
Consumo (mín.-nominal - máx.)	kW	A	0,30-1,52-2,40
COP	W/W	A	3,49
COP a 50% de carga		A	4,91
SCOP		A	4,16
Classe energética		A	A+
Consumo anual estimado	kWh/a	A	1480

Unidade interior		RAV-SM564MUT-E
Caudal de ar (alto-baixo)	m ³ /h - l/s	798/546 - 222/152
Pressão sonora (baixa/media/alta)	dB(A)	34-39-43
Potência sonora (baixa/media/alta)	dB(A)	49-54-58
Dimensões (altura x largura x profund.)	mm	268 x 575 x 575
Peso	kg	16
Dimensões del painel (altura x largura x profund.)	mm	27 x 700 x 700
Peso del painel	kg	3

Unidade exterior		RAV-SM564ATP-E
Caudal de ar	m ³ /h - l/s	2400 - 667
Pressão sonora	dB(A)	F 46
Potência sonora	dB(A)	F 63
Limites de funcionamento	°C	F -15 / +46
Pressão sonora	dB(A)	A 48
Potência sonora	dB(A)	A 65
Limites de funcionamento	°C	A -15 / +15
Dimensões (altura x largura x profund.)	mm	550 x 780 x 290
Peso	kg	40
Tipo de Compressor		DC Twin Rotary
Tubagens		
Gás	Polegadas	1/2
Líquido	Polegadas	1/4
Comprimento mínimo de tubagem	m	5
Comprimento máximo de tubagem	m	30
Desnível máximo de altura	m	30
Comprimento pre-carga	m	20
Alimentação	V-ph-Hz	220/240-1-50, 220-1-60
Carga de Refrigerante R410A	Kg	1,1
Carga adicional	g/m	20 (de 21m a 30m)

F = modo Arrefecimento
A = modo aquecimento



TCBAX32E2

RBC-AS41E

RBC-AMT32-E

RBC-AMS51-ES



Inalámbrico



Simple



Estándar

Programador
Multilinguagem

DI CASSETE

60 X 60



CASSETE DE 4 VIAS 60 X 60

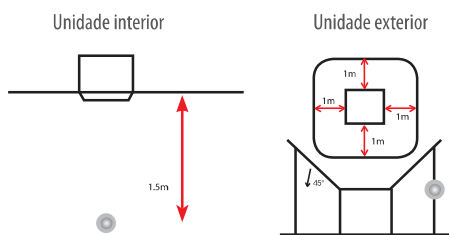
DIGITAL INVERTER

S M _ M U T

Acesso através das esquinas



Facilidade de acesso através das esquinas para facilitar a instalação e os pequenos ajustes de alinhamento do painel para ajustar-se perfeitamente no Teto.



Medição pressão sonora- Standard JIS B8616-2006

Arrefecimento:

Consumo mínimo desde 300W.

EER a 50% de carga até 4,90.

Aquecimento:

Consumo mínimo desde 300W.

COP a 50% de carga até 4,91.

Bomba de drenagem incluída.

Compressor Twin Rotary.

Amplitude seleccionável de compensação da estratificação de até 10°.

Possibilidade de modo Twin (até 4 Unidades interiores).

Reutilização de Tubagens R22/R407C.

Controlo TCC Link: Individual, em grupo e BMS.



Preços Cassete 60x60 DI

FF/AQUEC (kW)	CASSETE 4VIAS 60X60 5,0/5,3	Preços€
	CÓDIGO	Preços€
U. Interior	RAV-SM564MUT-E	CONSULTAR
U. Exterior	RAV-SM564ATP-E	CONSULTAR
Painel Cassete	RBC-UM11PG(W)-E	CONSULTAR
Comando Mural	RBC-AMT32E (cabo)	CONSULTAR
Preços€		CONSULTAR